

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11)

Veröffentlichungsnummer:

0 280 018
A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21)

Anmeldenummer: 88100492.3

(51)

Int. Cl.4: F16C 11/06, F16C 33/72

(22)

Anmeldetag: 15.01.88

Die Bezeichnung der Erfindung wurde geändert
(Richtlinien für die Prüfung im EPA, A-III, 7.3).

(30)

Priorität: 24.02.87 DE 3705847

(43)

Veröffentlichungstag der Anmeldung:
31.08.88 Patentblatt 88/35

(64)

Benannte Vertragsstaaten:
ES FR GB IT SE

(71)

Anmelder: Lemförder Metallwaren AG
Postfach 1220
D-2844 Lemförde(DE)

(72)

Erfinder: Buhl, Reinhard, Dipl.-Ing.
Eichendorffstrasse 9
D-4508 Bohmte(DE)

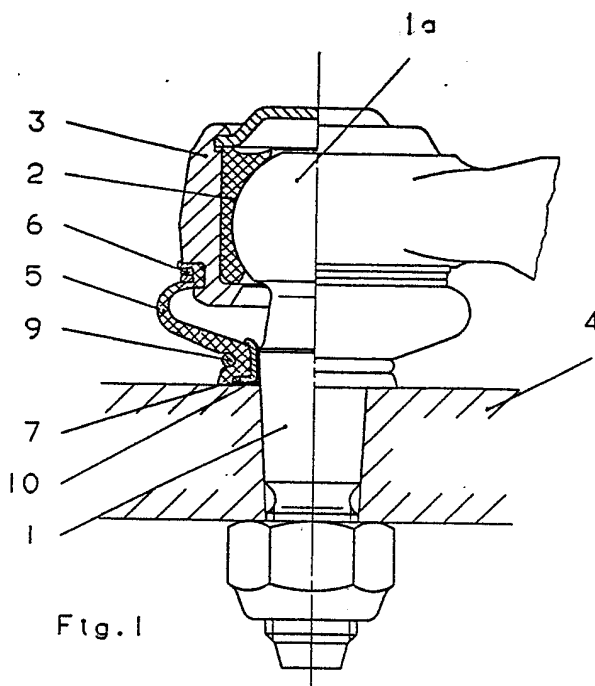
(74)

Vertreter: Bruse, Willy Hans Heinrich
Edisonstrasse 14
D-2800 Bremen 33(DE)

(54)

Befestigung der Dichtungsmanschette eines Kugelgelenkes für Kraftfahrzeuge.

(57) Es wird ein Kugelgelenk für Kraftfahrzeuge beschrieben, bei dem zwischen einem Gehäuse (3) und einem die Gelenkkugel (1a) tragenden Kugelzapfen (1) eine Dichtungsmanschette (5) aus einem elastisch verformbaren Werkstoff vorgesehen ist, die mit dem einen Ende in einer Ringnut am Umfang des Gehäuses (3) befestigt ist und am anderen Ende eine den Kugelzapfen (1) dicht umschließende Lagerfläche (8) sowie eine dazu radiale Stützfläche aufweist, die sich gegen das Fahrzeugteil (4) mit dem Lagerauge für die Befestigung des Kugelzapfens (1) ringförmig abstützt. Zwischen der Lagerfläche, der Dichtungsmanschette (5) und dem Kugelzapfen (1) ist ein Stützring (7) angeordnet, der haftend auf den Kugelzapfen (1) aufgepreßt ist und in die Lagerfläche mit einem in axialer Richtung formschlüssigen Profil eingreift. Der Stützring (7) besteht aus einem nichtrostenden, gegenüber dem Werkstoff der Dichtungsmanschette (5) festeren Werkstoff und kann ganz oder teilweise beschichtet sein.



EP 0 280 018 A2

Kugelgelenk für Kraftfahrzeuge (Befestigung der Dichtungsmanschette)

Die Erfindung betrifft ein Kugelgelenk für Kraftfahrzeuge, bei dem zwischen einem Gehäuse des Kugelgelenks und einem die Gelenkkugel tragenden Kugelzapfen eine Dichtungsmanschette aus einem elastisch verformbaren Werkstoff vorgesehen ist und welches die Ausbildungsmerkmale nach dem Gattungsbegriff des Patentanspruches 1 aufweist.

Die Gestaltung der Verbindung des mit Bezug auf das Gehäuse des Kugelgelenkes äußeren Endes der Dichtungsmanschette mit dem Kugelzapfen ist problematisch, weil zur Aufrechterhaltung einer Drehbewegung des Kugelzapfens in der Dichtungsmanschette keine feste Verbindung hergestellt werden kann und trotzdem eine sowohl radiale als auch axiale Abdichtung erreicht werden muß.

Bei bekannten Lösungen sitzt der Dichtungsbalg mit einer an seinem Ende ausgebildeten Wulstverdickung, die eine innere Lagerfläche aufweist, unmittelbar auf der Mantelfläche des Kugelzapfens und wird darauf gegebenenfalls durch eigene Materialspannung oder durch die Spannung eines außen aufgesetzten Federringes gehalten. Zur Sicherung der axialen Position sind umlaufende Nut-Feder-Ausbildungen bekannt, jedoch erschweren solche Ausbildungen das dichte Anliegen der radial gerichteten Stützfläche an dem Fahrzeugteil mit dem Lagerauge zur Befestigung des Kugelzapfens. Erschwerend ist außerdem die meistens konische Mantelfläche des Kugelzapfens, durch die eine sichere Befestigung des Kugelzapfens in einem Innenkonus des Lagerauges ermöglicht wird. Mangelhafte Abdichtungen des radialen Dichtungssitzes und auch des axialen Dichtungssitzes führen sehr leicht zu Korrosionen am Kugelzapfen und an dem Fahrzeugteil mit dem Lagerauge für die Befestigung des Kugelzapfens.

Aufgabe der Erfindung ist die Verringerung und möglichst die Ausschaltung dieser Korrosionen durch eine geänderte Ausbildung der Verbindung des äußeren Endes der Dichtungsmanschette mit dem Kugelzapfen zu erreichen.

Zur Lösung dieser Aufgabe wird eine Ausbildung mit Merkmalen nach dem Kennzeichen des Patentanspruches 1 vorgeschlagen.

Durch den Einsatz dieses Stützringes wird die axiale Dichtung von der radialen Dichtung getrennt, so daß beide Dichtungssitze optimaler als bisher ausgerichtet werden können. Der Stützring besteht vorteilhaft aus einem festen Werkstoff, der auf den Mantel des Kugelzapfens aufgepreßt werden kann. Diese Aufpressung kann unmittelbar durch das

Fahrzeugteil erfolgen, wenn der Kugelzapfen in das Lagerauge dieses Fahrzeugteiles eingesetzt wird. Vorteilhaft besitzt auch der Stützring einen Innenkonus, der auf den Außenkonus bekannter Kugelzapfen abgestimmt ist. Dadurch wird erreicht, daß die radiale Stützfläche unabhängig von der Positionierung des Stützringes in axialer Richtung stets in einen engen Kontakt zu der korrespondierenden Dichtungsfläche am Fahrzeugteil in der Umgebung des Lagerauges gelangt. Dabei kann erreicht werden, daß eine erste Abdichtung zwischen dem Werkstoff der Dichtungsmanschette und der korrespondierenden Dichtungsfläche am Fahrzeugteil erfolgt, wenn der Werkstoff der Dichtungsmanschette im spannungsfreien Zustand die radiale Stützfläche, welche vorteilhaft am Stützring ausgebildet ist, in axialer Richtung überragt. In radialer Richtung entsteht somit eine zweistufige Dichtung mit einer inneren Dichtungsstufe, die durch die äußere Dichtungsstufe gegen Verunreinigung geschützt ist und somit auch nicht durch Verunreinigungen verschlissen werden kann. Andererseits sitzt der Stützring fest auf dem Kugelzapfen, so daß auch zwischen dem Stützring und dem Kugelzapfen keine Verunreinigungen eindringen können, durch die Korrosionen ausgelöst würden. Als Werkstoff für den Stützring empfiehlt sich ein gegenüber dem Werkstoff der Dichtungsmanschette festerer Kunststoff, jedoch sind auch andere nicht zur Korrosion neigende Werkstoffe geeignet. Zur Aufrechterhaltung einer Drehbewegung zwischen dem fest auf dem Kugelzapfen sitzenden Stützring und der Dichtungsmanschette ist bei einer bevorzugten Ausführungsform am Stützring eine umlaufende Ausnehmung vorgesehen, in die die Dichtungsmanschette mit einer Verdickung und der daran ausgebildeten Lagerfläche eingreift. Zur Verbesserung der angestrebten Wirkung kann der Stützring nach einer besonderen Gestaltungsform der Erfindung auf der dem Kugelzapfen und auf der das Fahrzeugteil mit dem Lagerauge berührenden Oberfläche eine Beschichtung aus einem elastischen Werkstoff aufweisen, wobei dieser Werkstoff auch mit Rücksicht auf gute Gleiteigenschaften auf der Oberfläche des Fahrzeugteiles mit dem Lagerauge ausgewählt werden kann. Ausreichend wäre eine Gummierung bzw. Beschichtung auf der Oberfläche des Innenkonus und auf der radialen Stützfläche des Stützringes, jedoch soll dadurch eine allseitige Gummierung oder eine allgemeine Kunststoffbeschichtung des Stützringes nicht ausgeschlossen werden, wenn dies z.B. aus produktionstechnischen Gründen geboten ist.

Auf der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel der Erfindung dargestellt. Es zeigen:

Figur 1 ein Kugelgelenk teilweise in Seitenansicht und teilweise in einem Längs schnitt,

Figur 2 eine Vergrößerung der Ausbildung der Verbindung der Dichtungsmanschette mit dem Kugelzapfen.

Bei dem Kugelgelenk nach dem Ausführungsbeispiel ist die mit dem Kugelzapfen 1 einstückig verbundene Gelenkkugel 1a mittels einer Gelenkschale 2 aus einem begrenzt elastischen Werkstoff in dem Gehäuse 3 des Kugelgelenks gelagert. Der Kugelzapfen 1 ist mittels eines konisch ausgebildeten Schaftteiles innerhalb eines Fahrzeugteiles 4 befestigbar, welches ein Lagerauge aufweist, dessen Innenfläche entsprechend konisch gestaltet ist. Zur Abdichtung zwischen dem Kugelzapfen 1 und dem Gehäuse 3 dient eine Dichtungsmanschette 5 aus einem elastischen Werkstoff, dessen eines Ende mittels eines Federtringes 6 in einer umlaufenden Nut am Umfang des Gehäuses 3 befestigt ist. Das andere Ende der Dichtungsmanschette 5 weist Mittel zum dichten Anschluß an den Kugelzapfen 1 und an die dem Gehäuse 3 zugekehrte Oberfläche des Fahrzeugteiles 4 mit dem Lagerauge für die Befestigung des Kugelzapfens 1 auf. Gegenüber herkömmlichen Ausführungen ist ein zusätzlicher Stützring 7 vorgesehen, der auf den konischen Umfang des Kugelzapfens 1 mit einer entsprechend konischen Innenbohrung aufpreßbar ist. Dieser Stützring 7 greift bezogen auf das Gehäuse 3 in das äußere Ende der Dichtungsmanschette 5 ein und weist ein Profil auf, welches in axialer Richtung eine formschlüssige Verbindung mit der Dichtungsmanschette 5 bildet. Im Ausführungsbeispiel weist der Stützring 7 in dem durch die Achsebene des Kugelzapfens 1 gelegten Längsschnitt ein U-förmiges Profil auf, so daß an seinem Außenumfang eine umlaufende Nut entsteht, in die die Dichtungsmanschette mit ihrer Lagerfläche 8 eingreift und mittels eines Federringes 9 gehalten ist. Die sich an der Oberfläche des Fahrzeugteils 4 abstützende radiale Stützfläche 7a ist an einem Flansch des Stützringes 7 ausgebildet. Das Ausführungsbeispiel zeigt eine Anordnung, bei der der Werkstoff der Dichtungsmanschette 5 im spannungsfreien Zustand die radiale Stützfläche 7a am Stützring 7 axial überragt, so daß der Werkstoff der Dichtungsmanschette 5 in diesem Bereich beim Einpressen des Kugelzapfens 1 in das Lagerauge elastisch verformt und zusammengedrückt wird, bevor die radiale Stützfläche 7a des Stützringes 7 gegen die Oberfläche des Fahrzeugteils 4 in der Umgebung des Lagerauges zur Anlage kommt. Nach dem Ausführungsbeispiel weist der Stützring 7 auf der den Kugelzapfen 1 und auf der das Fahrzeugteil 4 mit dem Lagerauge berührenden Oberfläche eine Beschichtung 10 aus einem elastischen Werkstoff auf, um die Dichtungswirkung zu

erhöhen. Diese Beschichtung 10 kann den Stützring 7 auch vollständig einschließen. Für die Herstellung des Stützringes werden nichtrostende Werkstoffe, insbesondere Kunststoff, bevorzugt.

Ansprüche

1. Kugelgelenk für Kraftfahrzeuge, welches zwischen einem Gehäuse des Kugelgelenkes und einem die Gelenkkugel tragenden Kugelzapfen eine Dichtungsmanschette aus einem elastisch verformbaren Werkstoff aufweist, wobei diese Dichtungsmanschette mit dem einen Ende in einer Ringnut am Umfang des Gehäuses befestigt ist und am anderen Ende eine den Kugelzapfen dicht umschließende Lagerfläche sowie eine dazu radiale Stützfläche aufweist, die sich gegen das Fahrzeugteil mit dem Lagerauge für die Befestigung des Kugelzapfens ringförmig abstützt, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Lagerfläche (8), der Dichtungsmanschette (5) und dem Kugelzapfen (1) ein auf dem Kugelzapfen (1) haftend angeordneter Stützring (7) eingesetzt ist und beide Teile mit einem in axialer Richtung formschlüssigen Profil ineinandergreifen.
2. Kugelgelenk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die radiale Stützfläche (7a) an einem radial gerichteten Flansch des Stützringes (7) ausgebildet ist.
3. Kugelgelenk nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Werkstoff der Dichtungsmanschette (5) im spannungsfreien Zustand die radiale Stützfläche (7a) am Stützring (7) axial überragt.
4. Kugelgelenk nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (7) einen Innenkonus aufweist, der auf den Außenkonus des Kugelzapfens (1) aufgepreßt ist.
5. Kugelgelenk nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (7) aus einem gegenüber dem Werkstoff der Dichtungsmanschette (5) festeren Werkstoff besteht.
6. Kugelgelenk nach den Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (7) wenigstens einen radial gerichteten Flansch aufweist, an dem die radiale Stützfläche (7a) ausgebildet ist.
7. Kugelgelenk nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (7) eine umlaufende Ausnehmung bildet, in die die Dichtungsmanschette (5) mit der an ihrem einen Ende ausgebildeten Lagerfläche (8) eingreift.
8. Kugelgelenk nach den Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (7) auf der dem Kugelzapfen (1) und auf der das Fahr-

zeugteil (4) mit dem Lagerauge berührenden Oberfläche eine Beschichtung (10) aus einem elastischen Werkstoff aufweist.

5

10

15

20

25

30

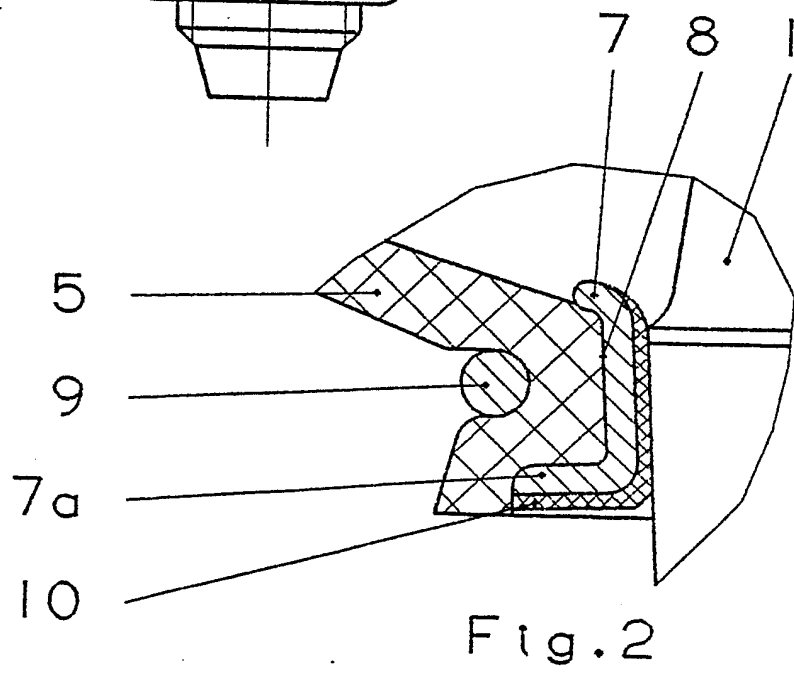
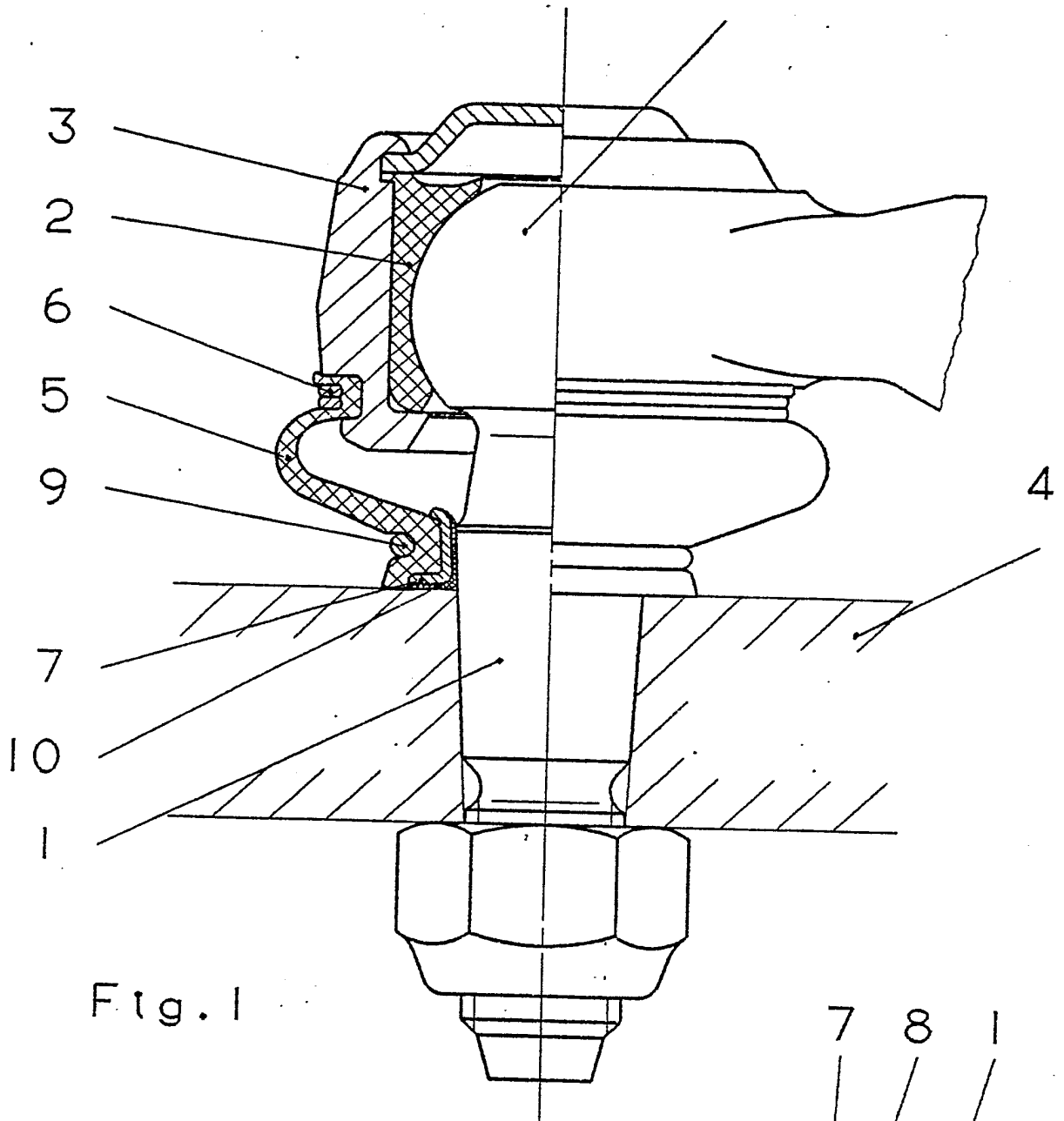
35

40

45

50

55



PUB-NO: EP000280018A2
DOCUMENT-IDENTIFIER: EP 280018 A2
TITLE: Means for securing a seal
boot on a ball joint in an
automotive vehicle.
PUBN-DATE: August 31, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
BUHL, REINHARD DIPL-ING	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
LEMFOERDER METALLWAREN AG	DE

APPL-NO: EP88100492
APPL-DATE: January 15, 1988

PRIORITY-DATA: DE03705847A (February 24, 1987)

INT-CL (IPC): F16C011/06 , F16C033/72

EUR-CL (EPC): F16C011/06 , F16C011/06

US-CL-CURRENT: 403/132

ABSTRACT:

1. Fixing for the sealing bushing (5) of a ball

joint for motor vehicles, the sealing bushing (5) consisting of an elastically deformable material, whose one end is fixed in an annular groove on the circumference of the housing (3) and other end is inserted, by a profile which is positively locking in the axial direction, into a circumferential recess of a support ring (7) mounted so as to be locked on the ball spindle, this support ring (7) having a fixing face surrounding the ball spindle (1) in a sealing tight manner and a support face (7a) radial thereto, which bears in an annular manner against a part (4) of the vehicle via a mounting lug for fixing the ball spindle (1), characterised in that the support ring (7) has a coating (10) of elastic material on the fixing face and on the support face.